



TINKAVIMO SISTEMOS

MP 75 Blue

Mašininis gipsinis tinkas, turintis didesnę gniuždymo stiprį ir paviršiaus kietumą

P111b.lt

2024-08



Produkto aprašymas

MP 75 Blue mašininis gipsinis tinkas yra gamykloje paruoštas sausasis mišinys, išsiskiriantis didesniu gniuždymo stipriu, paviršiaus kietumu ir didesniu atsparumu drėgmės poveikiui. Naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B7/50/6 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Elastingas.
- Didesnis gniuždymo stipris ir paviršiaus kietumas.
- Tinka plytelėms ir plokštėms, kurių svoris kartu su plytelių klėjais $> 40 \text{ kg/m}^2$.
- Atsparus laikinai vandens apkrovai, mažesnis vandens įgeriamumas.
- Ypač atsparus įdaužoms ir įbrėžimams.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų mikroklimatą.
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Naudojamas tinkuojamoms šildymo ir vėsinimo sistemoms.
- Dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu.
- Efektyvus gaisrinės saugos požiūriu.
- Dengiamas mašininio būdu arba rankomis.

Build on us.

Sudėtis

Gipso ir mineralinių užpildų mišinys, papildytas hidrofobiniais ir produkto savybes gerinančiais priedais.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galiojimo laikas: 6 mėnesiai nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atliekama pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius gali būti glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginamas. Ypač rekomenduojamas paviršiams, kurie yra veikiami didesnės fizinės apkrovos, kai reikalingas didesnis atsparumas smūgiams ir slėgiui (viešosiose patalpose, mokyklose, ligoninėse, garažuose, laiptinėse ir kt.). Taip pat tinka drėgnoms patalpoms (kai santykinė oro drėgmė 10 val. per dieną siekia iki 85 %). Kaip pagrindas tinkuoti vienu sluoksniu tinka visų tipų mūras, betonas ir kiti apkrovos laikantys pagrindai.

- Nuo rūšio iki stogo – visoms įprastose oro drėgmės patalpoms, įskaitant virtuves ir vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, slaugos namai ir kt.).
- Pagrindas tinkamas dažyti, klijuoti tapetais ar plytelėmis, dengti dekoratyviu tinku.
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*:
 - Q2–Q4 glotnintas paviršius;
 - Q1–Q3 nubrauktas paviršius;
 - Q4 glotnintas paviršius pasiekiamas naudojant glaistus *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Q-Spray*.
- Naudojamas su tinkuojamomis šildymo ir (arba) vėsinimo sistemomis.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Betonas šiurkščiu paviršiumi**	Vandens įgėrimo bandymas. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Betonas glotniu paviršiumi**	Pašalinti plėvelės sudarančias medžiagas, pvz., klojinių alyvą, ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cemento pienelį. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušo plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> gruntu.

Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetall</i> .
Lengvos medžio vilnos statybinės plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klojiniai	Paviršių gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį užtrinto tinko sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Grundol</i> arba <i>Tiefengrund</i> gruntu.

** Tinkuojant betonines lubas, yra tinko sluoksnio atsisluoksniavimo rizika. Atliekant darbus, ypatingas dėmesys turėtų būti skiriamas *Betokontakt* dengimo kokybei, dengiamos medžiagos konsistencijai ir darbo kokybei.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovos, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis. Ant senų dažų naudojant sukibimo teltelį formuojantį gruntą, pvz., *Betokontakt*, *Spraykontakt* arba *Putzgrund*, ne visada užtikrinamas stabilus tinko sukibimas su pagrindu, todėl, tinkuojant daug kartų tinkuotas ir dažytas sienas, rekomenduojama pašalinti senus tinko, glaisto ir dažų sluoksnius.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$ ***.

Naudojant gruntą *Spraykontakt* – $\leq 4\%$ ***.

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin* 8, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti $\leq 6\%$ ***, o pagrindo temperatūra $\geq +2\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Smeigės *PutzPin* 18 naudojamos, kai įrengiamos šildomųjų ir (arba) vėsinamųjų lubų sistemos, kur tinko sluoksnio storis yra 20–25 mm.

Daugiau informacijos žr. techninių duomenų lape P631.lt.

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

*** Nustatant tikslią likutinę drėgmę, turi būti naudojamas karbido metodas.

Mašininio tinkavimo įranga

- Tinkavimo mašina PFT G 4
- Statorius-rotorius D6-3
- Tiekimo žarnos $\varnothing 25\text{ mm}$, maks. ilgis 30 m

Mašininio tinkavimo įranga

- PFT SILOMAT Trans Plus 100 (iki 100 m atstumu)
- PFT SILOMAT Trans Plus 140 (iki 140 m atstumu)
Našumas – 20 kg/min.

Tinko ruošimas

Mašininis

Skiedinio konsistencija nustatoma, dozuoju vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1,1 bar. Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

Rankinis

Maišo turinį (30 kg) maišyti su švariu vandeniu, kol gaunama darbu tinkama skiedinio konsistencija. Skiediniui iš vieno maišo *MP 75 Blue* paruošti naudojama apie 14 l vandens.

Pastaba

MP 75 Blue negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.

Tinkavimas

Padengtą skiedinį H formos liniuote paskirstyti vertikalia ir horizontalia kryptimis. Tinko sluoksniui pradėjus stingti, apytiksliai po 80–100 min., likusius tinko paviršiaus nelygumus išlyginti trapecine liniuote, kartu išlyginti ir kampus. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku, likusiu po paviršiaus apdorojimo trapecine liniuote. Sudrėkinus tinko paviršių, dirbant kempine, į paviršių ištraukti reikiamą kiekį smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginti smulkius paviršiaus nelygumus.

Vėliau smulkaus tinko sluoksnį, ištrauktą ant tinko paviršiaus, glotninti plačiu glaistikliu.

Paviršiaus paruošimo lygis Q4 pasiekiamas tik papildomai naudojant glaistą, pvz., *Q-Spray*, *Super Finish* arba *Multi-Finish*.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjaunant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Savaime lipnią skiriamąją juostą *Trenn-Fix* priklijuoti prie besiribojančių statybinių konstrukcijų, tik tada atlikti tinkavimo darbus. Tinko sluoksniui sukietėjus, išsikišusią juostos dalį nupjauti.

Tinko sluoksnyje, konstrukcijų deformacinių jungčių vietose, taip pat reikia formuoti deformacines siūles. Neleidžiama formuoti siūlių, dengiant jas tinko skiediniu su armavimo tinkleliu.

Tinko sluoksnio storis

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm, min. tinko sluoksnio storis – 8 mm. Min. sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm. Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm storio sluoksniu, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina tinkuoti dviem sluoksniais.

Tinkavimas vienu sluoksniu

Tinkuojant vienu storu sluoksniu, tinkas turi džiūti ilgą laiką. Taikant dvisluoksnio tinkavimo metodą, pirmas sluoksnis išdžiūsta daug greičiau, todėl ir bendras tinko džiūvimo laikas sutrumpėja.

Tinkavimas dviem sluoksniais: 35–50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir visiškai išdžiūvus gruntuoti *Stuc-Primer* (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to kaip įprastai dengti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuoti tik vienu sluoksniu, naudojant sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8* arba *PutzPin 18* (smeiges padengti min. 2 mm tinko sluoksniu).

Plytelių pagrindas

Tinkuoti vienu, min. 10 mm storio sluoksniu. Išlyginti plokštumą ir šiurkščiai nubraukti paviršių. Paviršiaus glotninti arba glaistyti negalima. Gruntavimo ir plytelių klijavimo darbai atliekami tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniui.

Namų voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, slaugos namuose ir pan.) ant *MP 75 Blue* tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris kartu su plytelių klėjais maks. yra 40 kg/m².

Likutinė tinko drėgmė ≤ 1 %. Prieš klojant plyteles, pagrindą gruntuoti giluminiu gruntu *Tiefengrund*, plyteles klijuoti cemento pagrindo plonasluoksniais plytelių klėjais, pvz., elastingais plytelių klėjais K2 arba ypač elastingais plytelių klėjais K4.

Klijuojant plyteles patalpose, kuriose tikėtinas drėgmės poveikis, ir vietose, kuriose bus tiesioginis sąlytis su vandeniu, reikia įrengti hidroizoliacinį sluoksnį, pvz., *Flächendicht*. Plyteles klijuoti ypač elastingais plytelių klėjais K4.

Pagal standartą DIN 18534, *MP 75 Blue* tinkas naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas sienoms vidaus patalpose, kurios priklauso WO-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant izoliacines plokštes ir pan., tinko sluoksnį būtina armuoti. Tai daroma naudojant armavimo tinklą, kurio akučių dydis 5×5 mm. Tinko juostų siūlės perdengiamos per 100 mm, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinklas užleidžiamas min. 200 mm. Tinklas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį. Tinko sluoksnio storis turi būti min. 15 mm. Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, taikant būdą „šlapias ant šlapio“. Būtina žiūrėti, kad ant pirmojo sluoksnio paviršiaus nesusidarytų sustingęs sluoksnis (plėvelė).

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 180 min.

Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: 10 mm sluoksnio storiui, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin*, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia ≥ +2 °C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuojau pat plauti vandeniu.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN 4102-4, DIN 18350, DIN 18550, DIN 18366, EN 13914-2 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Grundol*, *Tiefengrund* arba *T-Grund Universal*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klėjais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz.: *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (pvz., *Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*).

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdui. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170904.

Žr. saugos duomenų lapą.

Gaisrinė sauga

Priešgaisrinės tinko sistemos variantai	Įrengimas
Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų. Tinko sluoksnio storis iki 15 mm	10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Betono paviršius prieš tinkavimą turi būti padengiamas gruntuiniu tinko sluoksniu.
Su nedegiais, tinko sluoksnį laikančiais pagrindais. Tinko sluoksnio storis 15–25 mm	Būtina naudoti nedegius, tinko sluoksnį laikančius pagrindus, pvz., <i>Rippenstreckmetall</i> . 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus pagrindo atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Tinkas būtinai turi įsiskverbti į tinko pagrindą (<i>Rippenstreckmetall</i>) ≥ 5 mm, jei naudojami kiti stambios struktūros tinką laikantys pagrindai ≥ 10 mm.

Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką *Vermiplaster* arba *MP 75 L Fire*.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Standartas	Matavimo vienetai	Vertė
Atitinka standartą	EN 13279-1	Grupė	B7/50/6
Degumo klasė	EN 13279-1	Klasė	A1
Lenkimo tempiant stipris	EN 13279-1	N/mm ²	≥ 2,0
Gniuždymo stipris	EN 13279-1	N/mm ²	≥ 6
Paviršiaus kietumas	EN 13279-1	N/mm ²	≥ 12
Sukibimo stipris	EN 13279-2	N/mm ²	≥ 0,1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	EN ISO 10456	–	sausas: 10 drėgnas: 6
Šilumos laidumas λ	EN 13279-1, 2 lentelė	W/(m·K)	0,39
pH vertė	–	–	10–12
Tūrinis svoris (sausas)	–	kg/m ³	1100
Išėiga iš 100 kg medžiagos	–	l	~ 95
Kapiliarinė vandens įgertis W2	EN 998-1	kg/(m ² · min ^{0,5})	c ≤ 0,20
Frakcija	–	mm	1,2
Minimalus sluoksnio storis	–	mm	8
Vidutinis sluoksnio storis	–	mm	10
Maksimalus sluoksnio storis	–	mm	50
Darbo temperatūra	–	°C	nuo 5 iki 30

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išėiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išėiga, apie m ² /maišo	m ² /t
MP 75 Blue	10	11,0	2,7	91,0

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
MP 75 Blue	30 kg	42	00828483	4750614007891

Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
LOJ kiekis pagal RL2004/42/EG	Netaikoma
Tirpiklių ir plastifikatorių kiekio ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto poveikio aplinkai deklaracija	EPD: gipso pagrindo sausasis mišinys, versija 1.0, išduota LCIE Bureau Veritas

Knauf Infocentras

Tel. +370 5 213 2222

El. p. info-lt@knauf.com

www.knauf.com

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.

Knauf sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik Knauf sistemos sudedamosios dalys ar kiti Knauf siūlomi produktai.