

Rotband Plus

Plonasluoksnis gipsinis tinkas

Techninių duomenų lapas

2025-09



Produkto aprašymas

Rotband Plus – plonasluoksnis gipsinis tinkas, skirtas dirbti rankomis. Gamykloje gaminamas sausasis mišinys papildytas lengvaisiais užpildais, todėl jam būdinga labai gera išeiga. Naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B4/20/2 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Gera išeiga.
- Glotnus tinko paviršius, ypač tinka plonesniam sluoksniui.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų mikroklimatą.
- Atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Atsparus įdaužoms ir įbrėžimams.
- Universaliai naudojamas.
- Greitai džiūsta.
- Dengiamas nuo 2 mm storio sluoksniu.
- Dengiamas rankiniu būdu.

Sudėtis

Gipso, mineralinių ir lengvųjų užpildų mišinys, papildytas produkto savybes gerinančiais priedais.

Sandėliavimas

Galioja 6 mėnesius nuo pagaminimo datos. 5 kg pakuotėse – 9 mėnesius nuo pagaminimo datos. Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atlikta pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Dengiamas plonu sluoksniu, tinko paviršius glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginamas. Vienu sluoksniu galima tinkuoti visų tipų mūrą, betoną ir kitus apkrovas laikančius pagrindus.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant virtuves ir vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, slaugos namai ir kt.).
- Pagrindas tinkamas dažyti, klijuoti tapetais, dengti dekoratyviuoju tinku.
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*:
 - Q1–Q3 nubrauktas paviršius;
 - Q2–Q4 glotnintas paviršius;
 - Q4 glotnintas paviršius suformuojamas naudojant glaistus *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Q-Spray*.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Betonas šiurkščiu paviršiumi**	Vandens įgėrimo bandymas. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> .
Betonas glotniu paviršiumi**	Pašalinti plėveles sudarančias medžiagas, pvz., klojinių alyvą, ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cemento pienelį. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> .
Visų rūšių mūras, kalkių ir cemento tinkas	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> .
Gipskartonio ir gipso plaušo plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> .
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių, kalkių ir cemento tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį užtrinto tinko sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Tiefengrund</i> .

** Tinkuojant betonines lubas, yra tinko sluoksnio atsisluoksniavimo rizika. Atliekant darbus, ypatingas dėmesys turėtų būti skiriamas *Betokontakt* dengimo kokybei, dengiamos medžiagos konsistencijai ir darbo kokybei.

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovą, sausi, lygūs, tvirti, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus.

Ant senų dažų naudojant sukibimo tiltelį formuojantį gruntą, pvz., *Betokontakt* arba *Putzgrund*, ne visada užtikrinamas stabilus tinko sukibimas su pagrindu, todėl, tinkuojant daug kartų tinkuotas ir dažytas sienas, rekomenduojama pašalinti senus tinko, glaisto ir dažų sluoksnius.

Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maks. betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$ ***. Naudojant gruntą *Spraykontakt* $\leq 4\%$ ***.

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

*** Nustatant tikslią likutinę drėgmę, turi būti naudojamas karbido metodas.

Tinko ruošimas

Maišo turinį (25 kg) maišyti su švariu vandeniu, kol gaunama darbui tinkama skiedinio konsistencija.

Skiediniui iš vieno maišo paruošti naudojama apie 16,5 l vandens.

Maišant naudoti tik švarų vandenį. Paruoštą skiedinį sunaudoti per 20 min.

Pastaba

Rotband Plus negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.

Tinkavimas

Padengtą skiedinį H formos liniuote paskirstyti vertikalia ir horizontalia kryptimis. Tinko sluoksniui pradėjus stingti, apytiksliai po 40–50 min., likusius tinko paviršiaus nelygumus išlyginti trapecine liniuote, kartu išlyginti ir kampų paviršių. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku, likusiu po paviršiaus apdorojimo trapecine liniuote. Sudrėkinus tinko paviršių, dirbant su kempine, į paviršių ištraukti reikiamą kiekį smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginti smulkus paviršiaus nelygumus.

Vėliau smulkaus tinko sluoksnį, ištrauktą ant tinko paviršiaus, glotninti plačiu glaistikliu.

Paviršiaus paruošimo lygis Q4 pasiekiamas tik papildomai naudojant glaistą, pvz., *Q-Spray*, *Super Finish* arba *Multi-Finish*. Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, atpjaunant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz. *Trenn-Fix*. Savaime lipnią skiriamąją juostą *Trenn-Fix* priklijuoti prie besiribojančių statybinių konstrukcijų, tik tada atlikti tinkavimo darbus. Tinko sluoksniui sukietėjus, išsikišusią juostos dalį nupjauti.

Tinko sluoksnio storis

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 8 mm, min. tinko sluoksnio storis – 2 mm. Min. sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm. Kai tinko sluoksnis viršija 8 mm, patartina tinkuoti dviem sluoksniais.

Tinkavimas dviem sluoksniais

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir visiškai išdžiūvus gruntuoti *Stuc-Primer* (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to kaip įprastai dengti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuoti tik vienu sluoksniu, maks. sluoksnio storis – 8 mm.

Plytelių pagrindas

Jei bus klijuojamos plytelės, reikia naudoti tinkus *Rotband*, *MP 75* arba *MP 75 Blue*.

Namų voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, slaugos namuose ir pan.) ant *Rotband*, *MP 75* arba *MP 75 L* tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris kartu su plytelių klijais neviršija 25 kg/m². Jei klijuojamų plytelių svoris didesnis, būtina rinktis tinką *MP 75 Blue*.

Pagal standartą DIN 18534, tinkai *Rotband*, *MP 75* ir *MP 75 Blue* naudojami kaip pagrindinio sluoksnio tinkai sienoms vidaus patalpose, kurios priklauso WO-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinko sluoksnį būtina armuoti. Tinko sluoksnio storis turi būti apie 8 mm. Tai daroma naudojant armavimo tinklą, kurio akučių dydis 5 × 5 mm. Tinklo juostų siūlės perdengiamos per 100 mm, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinklas užleidžiamas min. 200 mm. Tinklas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį. Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, taikant būdą „šlapias ant šlapio“. Būtina žiūrėti, kad ant pirmojo sluoksnio paviršiaus nesusidarytų sustingęs sluoksnis (plėvelė).

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 60 min.

Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 1 mm per dieną. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelė drėgmė.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuojau pat plauti vandeniui.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN 4102-4, DIN 18350, DIN 18550, DIN 18366, EN 13914-2 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršių gruntuoti atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, *Tiefengrund* arba *T-Grund Universal*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klėjais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (pvz., *Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*).

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170802.
Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Standartas	Matavimo vienetai	Vertė
Atitinka standartą	EN 13279-1	Grupė	B4/20/2
Degumo klasė	EN 13279-1	Klasė	A1
Lenkimo tempiant stipris	EN 13279-1	N/mm ²	≥ 1,0
Gniuždymo stipris	EN 13279-1	N/mm ²	≥ 2,0
Sukibimo stipris	EN 13279-2	N/mm ²	≥ 0,1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	EN ISO 10456	–	sausas: 10 drėgnas: 6
Šilumos laidumas λ	EN 13279-1, 2 lentelė	W/(m·K)	0,39
pH vertė	–	–	10–12
Tūrinis svoris (sausas)	–	kg/m ³	~ 1000
Frakcija	–	mm	0,6
Minimalus sluoksnio storis	–	mm	2
Vidutinis sluoksnio storis	–	mm	3–4
Maksimalus sluoksnio storis	–	mm	8
Sąnaudos, apie (sluoksnio storis 1 mm)	–	kg/m ²	0,8
Darbo temperatūra	–	°C	nuo +5 iki +30

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai. Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišo 25 kg	m ² /t
Rotband Plus	2	1,61	~ 15,5	~ 621

Medžiagos išėigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Rotband Plus	5 kg	100	00500781	4750614006627
	10 kg	100	00500780	4750614006634
	25 kg	40	00500778	4750614006641

Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
LOJ kiekis pagal direktyvą 2004/42/EB	Netaikoma
Tirpiklių ir plastifikatorių kiekio ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto poveikio aplinkai deklaracija	EPD: gipso pagrindo sausasis mišinys, versija 1.0, išduota LCIE Bureau Veritas

Knauf Infocentras

Tel. +370 5 213 2222
El. p. info-lt@knauf.com

www.knauf.com

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.

„Knauf“ sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojami tik „Knauf“ sistemos sudedamosios dalys ar kiti „Knauf“ siūlomi produktai.